

технологическая инструкция к товару

# GAMADEKOR<sup>®</sup> SA

воднодисперсионная силикон-акриловая краска

## Характеристика и применение

*GAMADEKOR<sup>®</sup> SA* – воднодисперсионная силикон-акриловая краска, предназначенная для окончательной отделки поверхностей штукатурок, бетона, цементно-волоконных плит, полимерцементных шпаклевок и некоторых других поверхностей при наружных и внутренних работах. На поверхности указанных материалов образует матовое покрытие толщиной до 0,2 мм. Высохшее покрытие обладает высокой паропроницаемостью. Краска отличается повышенной устойчивостью к осаждению пыли, пониженной смачиваемостью с очевидным водоотталкивающим эффектом. Созданная поверхность обладает улучшенной самоочищающейся способностью. *GAMADEKOR<sup>®</sup> SA* поставляется в широкой гамме цветовых оттенков (смотри актуальные карты эталонных оттенков).

## Состав

Строительный состав для покрытия, полимерная дисперсия, диоксид титана, карбонат кальция, силикатные наполнители, тальк, вода, гликоль-эфир, алифатические соединения, добавки, консервант.

## Расход (расчетный)

0,20-0,25 л/м<sup>2</sup> (1 слой)

## Основные свойства

Водопоглощение – < 0,05 кг/(м<sup>2</sup>\*0,5ч)

Паропроницаемость (Sd) – 0,13 м

Плотность – 1,5-1,6 г/см<sup>3</sup>

## Подготовка основания и материала

### Основание

Основание должно быть прочным, очищенными от пыли, жирных пятен и всех загрязнений. Оно может быть влажным, однако не мокрым. Пригодными являются качественные, «вызревшие» (не менее 28 дней) штукатурки и бетон. Отслаивающиеся, рыхлые и загрязненные участки оснований следует механически удалить и восстановить. Необходимо отскоблить и предыдущие известковые и клеевые покрытия. Основания, у которых возможно повышение влажности зимой, должны быть морозостойкими. Предварительно подготовленные основания при наружных работах пропитываются водным раствором проникающей грунтовки *EH*, *HF* или *AD*. Обычные основания в интерьерах пропитываются водным раствором проникающей грунтовки *EH* (впитывающие, подверженные высоким нагрузкам и содержащие растворимые вещества основания также пропитываются водным раствором проникающей грунтовки *HF* или *AD*). При окраске гладких и невпитывающих оснований вместо проникающих грунтовок применяется адгезионное покрытие грунтовкой *HC-5* соответствующего оттенка.

### Подготовка материала

Краску перед использованием перемешайте в упаковке, емкости подходящего объема или в чистой смесительной установке. Краску наносите в консистенции, поставленной производителем. При необходимости ее можно изменить разбавлением питьевой водой, но не более 5 %. Обязательно соблюдайте постоянную консистенцию при нанесении на все большие плоскости. Для последнего слоя покрытия разбавление не рекомендуется. Добавление иных компонентов запрещено. Необходимо исключить контакт краски с корродирующими материалами в течение длительного времени.

## Нанесение материала

Краску *GAMADEKOR<sup>®</sup> SA* наносите на подготовленную поверхность кистью, валиком или безвоздушным напорным распылителем.

Краску наносите не менее чем в два слоя.

Распыление краски *GAMADEKOR<sup>®</sup> SA* проводится обычным крестообразным способом для достижения равномерного окрашивания основания. При распылении на основания с разделённой плоскостью, рекомендуется наносить краску в двух или более слоях, с целью достижения равномерной структуры покрытия всей поверхности.

Повторное нанесение можно осуществлять только после полного высыхания первого покрытия, т.е. спустя 4 – 6 часов (в зависимости от климатических условий необходимо это время корректировать – при температурах ниже 10 °С и высокой относительной влажности полное высыхание наступает после 24 часов).

Для отдельных больших плоскостей применяйте материал из одной партии. При наличии нескольких партий материала их следует перемешивать между собой и разбавлять в одинаковой пропорции. Обязательно соблюдайте постоянную консистенцию при нанесении на все большие плоскости поверхности.

Большие плоскости поверхности окрашивайте не прерываясь, достаточным количеством обученных работников. Если это невозможно обеспечить, поверхность следует подходящим образом расчлнить с учетом возможных отклонений.

Не проводите эту работу во время дождя, тумана, сильного ветра, при прямых солнечных лучах. Диапазон рабочих температур от +5°С до +30°С (воздух и основание) при этом нанесенный материал должен быть защищен от мороза и дождя до полного высыхания (при температурах ниже +10 °С и высокой влажности до 24 часов).

Прилегающие поверхности (окна, двери, парапеты, коммуникации и т.п.) надо защищать от загрязнения (лентами, пленкой, защитным лаком и т.п.). Загрязненные места необходимо своевременно очистить, так как устранение высохшего материала затруднительно.

## Упаковка

Изделие упаковывается в пластиковые ведра по 15 л.

## Хранение

Изделие следует хранить в оригинальных упаковках, защищенных от влаги, прямого солнечного излучения, при температуре не ниже +5°С. При указанных условиях срок хранения составляет 6 месяцев со дня изготовления. Дата изготовления нанесена на упаковке.

## Безопасность

*GAMADEKOR*<sup>®</sup> SA не является горючей жидкостью в соответствии с ČSN 65 0201, не содержит токсичные органические растворители и не классифицирована в качестве опасного вещества (препарата) согласно закона № 157/1998 Св. в действующей редакции.

Во время работы защищайте кожу и глаза от повреждения, не ешьте, не пейте и не курите.

После работы вымойте руки водой с мылом и смажьте смягчающим кремом

При попадании в глаза промойте их водой в течение 15 минут.

При попадании во внутрь прополощите рот, выпейте 0,5 л воды, не вызывайте рвоту, обратитесь к врачу.

Символы безопасности: -.

R-символы: -.

S-символы: -.

## Ликвидация

Ликвидация неиспользованных остатков производится после высыхания и последующей передачей затвердевшего материала для утилизации в качестве строительных отходов. Упаковка ликвидируется как остальные отходы в соответствии с действующим законодательством.

## Испытания, сертификация

Для вышеуказанного использования изделие было сертифицировано и подвергнуто испытаниям в аккредитованной испытательной лаборатории. Процесс производства контролируется лабораторией предприятия согласно сертифицированной системе управления качеством ČSN EN ISO 9001.

## Внимание

Приведенные данные соответствуют современному уровню развития технологий. Они дают общие представления и рекомендации, основанные на наших знаниях, опыте и результатах испытаний материала. Однако они не могут учитывать местных условий при применении материала и поэтому их нельзя считать окончательными и обязательными. В случае сомнений или необходимости решения специфических технических проблем, пожалуйста, свяжитесь с нами.